



АКЕМИ®

АКЕРОХ 2000

Техническа характеристика

Характеристика: АКЕРОХ 2000 е течно двукомпонентно лепило, несъдържащо разтворители на основата на епоксидна смола с втвърдител от модифициран полиамин. Продуктът се отличава със следните свойства:

- Изключително минимално свиване при втвърдяването и поради това минимално напрежение върху повърхността.
- Изключително устойчив на атмосферни влияния
- Много добро хомогенно оцветяване с помощта на оцветяващите паста АКЕРОХ
- Добра температурна устойчивост: около 60- 70°C при натоварвани повърхности, около 100- 110°C при статични повърхности
- Добра устойчивост на формата на лепилото
- Незначителна тенденция за уморяване на материала
- Много добра алкална стабилност, поради което е особено подходящо за работа с бетон
- Изключително подходящ за работа с газонепропускливи материали, тъй като не съдържа разтворители
- Подходящ за залепяне на носещи конструкционни елементи
- Добро електроизолиращо действие
- Добро захващане към леко влажен камък
- Подходящ за залепяне на чувствителни към разтворители материали (стиропор, ABS)
- Продуктът няма склонност към кристализация, поради това се обработва лесно и сигурно и не създава проблеми при складирането

Област на приложение: АКЕРОХ 2000 се използва основно в каменопреработващата индустрия за залепяне на естествени камъни (мрамор, гранит), както и на изкуствени камъни или строителни материали (Terazzo, бетон). Поради нисковискозната консистенция продуктът може да се прилага при много тесни фуги. В комбинация със стъклена тъкан са възможни и ламиниращи работи. С АКЕРОХ 2000 могат да бъдат залепени и други материали като например пластмаси (твърдо PVC, полиестер, полистирол, ABS, PC), хартия, дърво, стъкло и много други.

Освен това продуктът намира приложение в машиностроенето и каросерийното производство (тирове, фургони, лодки) за производството на GFK части, както и в електроиндустрията за изливане или покриване на електрически детайли (шпули, моторни бобини, трансформатори).

Неподходящи за залепяне с АКЕРОХ 2000 са полиолефини (PE, PP), силикони, FKW (тефлон), меко PVC, мек PU и бутилкаучук.

Указание за употреба:

1. Почистете основно и леко нагряпете повърхностите.
2. Две части (тегловни или обемни) компонент А се смесват с една част (тегловна или обемна) компонент В до получаване на хомогенен цвят
3. Оцветяване до 5% е възможно при добавяне на оцветителна паста АКЕРОХ.
4. Сместа е подходяща за работа в рамките на следващите 20- 30 минути (при 20°C). След 6- 8 часа (20°C) залепените части могат да бъдат транспортирани, след 12- 16 часа (20°C) могат да бъдат натоварвани и обработвани. Максимална устойчивост след 7 дни (20°C).
5. Работните уреди могат да бъдат почистени с нитроразредителя на АКЕМИ.
6. Топлината ускорява, студът забавя процеса на втвърдяване.
7. При съхранение на хладно може да се използва до една година след датата на производство.

Указание:

- Само при спазване на точните съотношения на смесване се постигат оптималните механични и химични свойства; излишните количества от компонент А или В затрудняват втвърдяването или могат да доведат до пожълтяване.
- По време на работа за защита на ръцете използвайте АКЕМІ течни ръкавици.
- Използвайте отделни шпакли при работа с отделните компоненти.
- Да не се работи с вече сгъстило се или започнало да се желира лепило.
- Продуктът да не се използва при температури под 10°C, тъй като процесът на втвърдяване няма да може да се осъществи напълно.
- При излагане на слънчева светлина втвърденото лепило има склонност към пожълтяване, поради което не се препоръчва употребата му за китосване и залепяне на видими фуги при светли или бели основи.
- Вече втвърдено, лепилото не може да бъде отстранено с разтворител, а само механично или при много висока температура (>200° C).
- При правилна обработка напълно втвърденото лепило не е вредно за здравето.

Указания за безопасност: Вижте листа за безопасност!

Технически данни: 1. Компонент А цвят: светложълт
плътност: ок. 1,15 g/cm³
Компонент В цвят: меденожълт
плътност: ок. 1,06 g/cm³

2. Време за работа

- а) смес от 100 g компонент А + 50 g компонент В
при 10°C: 60- 70 мин.
при 20°C: 20- 30 мин.
при 30°C: 10- 15 мин.
при 40°C: 5- 10 мин.

- б) при 20°C и различни количества
20 g компонент А + 10 g компонент В: 35- 45 мин.
50 g компонент А + 25 g компонент В: 25- 35 мин.
100 g компонент А + 50 g компонент В: 20- 30 мин.
300 g компонент А + 150 g компонент В: 15- 25 мин.

3. Процес на втвърдяване (твърдост по SHORE- D) на 2 mm слой при 20°C

3 часа	4 часа	5 часа	6 часа	7 часа	8 часа	24 часа
--	22	30	53	64	75	83

4. Механични свойства

Якост на огъване по DIN 53452: 100- 110 N/mm²
Якост на опън по DIN 53455 50- 60 N/mm²
Е- модул 3000- 3500 N/mm²

5. Устойчивост на химикали

Хигроскопичност DIN 53495 < 0,5%
Разтвор на готварска сол 10 % устойчив
Морска вода устойчив
Амоняк 10%- ов устойчив
Разтвор на натриева основа 10%- ов устойчив
Солна киселина 10%- ова устойчив

Оцетна киселина 10%- ова	ограничена устойчивост
Мравчена киселина 10%- ова	ограничена устойчивост
Бензин	устойчив
Мазут	устойчив
Смазочно масло	устойчив

6. Съхранение ок. 1 година в затворена оригинална опаковка при
съхранение на хладно без да замръзва.

