AKEMI®

Епоксидно лепило
AKEPOX 2040

Техническа характеристика

Характеристика: AKEPOX 2040 е пастообразно двукомпонентно лепило с пълнител, на основата на епоксидна смола, несъдържащо разтворители, с втвърдител от модифициран полиамин. Продуктът се отличава със следните свойства:

● Изключително минимално свиване при втвърдяването и поради това минимално напрежение върху повърхността.
● Изключително устойчив на атмосферни влияния
● Добра температурна устойчивост: около 60- 70°C при натоварвани повърхности, около 100- 110°C при статични повърхности
● Добра устойчивост на формата на лепилото
● Незначителна тенденция за уморяване на материала
● Много добра алкална стабилност, поради което е особено подходящо за работа с бетон
● Изключително подходящ за работа с газонепропускливи материали, тъй като не съдържа разтворители
● Подходящ за залепяне на носещи конструкционни елементи
● Добро електроизолиращо действие
● Добро захващане към леко влажен камък
● Подходящ за залепяне на чувствителни към разтворители материали (стиропор, ABS)
● Продуктът няма склонност към кристализация, поради това се обработва лесно и сигурно и не създава проблеми при складирането

Област на приложение: AKEPOX 2040 се използва основно в индустрията при обработка на камък за залепяне на естествени камъни (мрамор, гранит), както и на изкуствени камъни или строителни материали (Terazzo, бетон) един с друг или с желязо, стомана или алуминий. Поради пастообразната си мека консистенция продуктът има добра стабилност при вертикално приложение и е подходящ за китосване на дупки и оформяне на ъгли и кантове. Освен това с него могат да бъдат свързвани и относително неравни повърхности С AKEPOX 2040 могат да бъдат залепени и други материали като например пластмаси (твърдо PVC, полиестер, полистирол, ABS, PC), хартия, дърво, стъкло и др. Метални повърхности, покрити с AKEPOX 2040, получават много добра корозионна защита. Неподходящи за залепяне с AKEPOX 2040 са полиолефини (PE, PP), силикони, FKW (тефлон), меко PVC, мек PU и бутилкаучук.

Указание за употреба:

1. Почистете основно и леко награпете повърхностите.
2. Две части (обемно или тегловно) от компонент А се смесват добре до получаване на хомогенен цвят с една част (обемно или тегловно) от компонент В.
3. Оцветяване до 5% е възможно при добавяне на оцветителна паста AKEPOX.
4. Сместа е подходяща за работа в рамките на следващите 45- 55 минути (при 20°C). След 6- 8 часа (20°C) залепените части могат да бъдат транспортирани, след 12- 16 часа (20°C) могат да бъдат натоварвани и обработвани. Максимална устойчивост след 7 дни (20°C).
5. Работните уреди могат да бъдат почистени с нитроразредителя на AKEMI.
6. Топлината ускорява, студът забавя процеса на втвърдяване.
7. При съхранение на хладно може да се използва най- малко една година след датата на производство.

Указание:
● Металните повърхности трябва да се награпят непосредствено преди залепянето за по- добро действие.
● Само при спазване на точните съотношения на смесване се постигат оптималните механични и химични свойства; излишните количества от компонент А или В затрудняват втвърдяването или могат да доведат до пожълтяване.
● По време на работа за защита на ръцете използвайте AKEMI течни ръкавици.
● Използвайте отделни шпакли при работа с отделните компоненти.
● Да не се работи с вече сгъстило се или започнало да се желира лепило.
● Продуктът да не се използва при температури под 10°C, тъй като процесът на втвърдяване няма да може да се осъществи напълно.
● При излагане на слънчева светлина втвърденото лепило има склонност към пожълтяване, поради което не се препоръчва употребата му за китосване и залепяне на видими фуги при светли или бели основи.
● Вече втвърдено, лепилото не може да бъде отстранено с разтворител, а само механично или при много висока температура (>200° C).
● При правилна обработка напълно втвърденото лепило не е вредно за здравето.

Указания за безопасност: Вижте листа за безопасност!

Технически данни: 1. Компонент А цвят: сиво- бял
плътност: ок. 1,71 g/cm³
Компонент В цвят: каки- сиво
плътност: ок. 1,72 g/cm³

2. Време за работа

а) смес от 100 g компонент А + 50 g компонент В
при 10°C: 120 мин.
при 20°C: 55 мин.
при 30°C: 30 мин.
при 40°C: 20 мин.

b) при 20°C и различни количества
20 g компонент А + 10 g компонент В: 60- 70 мин.
50 g компонент А + 25 g компонент В: 50- 60 мин.
100 g компонент А + 50 g компонент В: 45- 55 мин.
300 g компонент А + 150 g компонент В: 40- 50 мин.

3. Процес на втвърдяване (твърдост по SHORE- D) на 2 mm слой при 20°C

3 часа	4 часа	5 часа	6 часа	7 часа	8 часа	24 часа
--	35	38	55	66	73	80

4. Механични свойства

Якост на огъване по DIN 53452:	40- 50 N/mm²
Якост на опън по DIN 53455	20- 30 N/mm²
E- модул	8500- 9000 N/mm²

5. Устойчивост на химикали

Хигроскопичност DIN 53495	< 0,5%
Разтвор на готварска сол 10 %	устойчив
Морска вода	устойчив
Амоняк 10%- ов	устойчив
Разтвор на натриева основа 10%- ов	устойчив
Солна киселина 10%- ова	устойчив
Оцетна киселина 10%- ова	ограничена устойчивост
Мравчена киселина 10%- ова	ограничена устойчивост
Бензин	устойчив
Мазут	устойчив
Смазочно масло	устойчив

6. Съхранение — ок. 1 година в затворена оригинална опаковка при съхранение на хладно без да замръзва.

Разфасовка:	Бр. в кашон:	Арт. No.:
0.75 kg	12	41.10611
3.75 kg	6	41.10606
22.5 kg	1	41.10622

Указания за безопасност: Вижте листа за безопасност

Бележка: Горепосочените указания са изготвени според актуалното ниво на развитие и приложна техника на фирма AKEMI. Тъй като приложението на продукта в практиката е извън възможностите за регулиране от страна на производителя, въз основа на този документ не могат да бъдат предявявани претенции към него.

За контакти: ***Димас Пласт ЕООД***
Бул. "Шипченски проход" 63
1574 София
тел./факс: 02/ 978 31 71